**Аннотация к программе ПО**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Показатель** | **Информация о профессиональной образовательной программе** |
| **1** | **Название программы ПО** | **«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»** |
| **2** | **Требования к уровню образования и возрасту** | К уровню образования особых требований нет.  **С 18 лет.** |
| **3** | **Краткое описание программы ПО** | Программа составлена с учетом стандартов: Ворлдскиллс и профстандарта. от 28 ноября 2013 года N 701н «Сварщик» (с изменениями на 10 января 2017 года).  Программа содержит:  теоретический блок – 20%;  практический блок – 80 %.  Теоретические занятия и учебная практика проводятся на базе техникума, в специальном помещении мастерских, оснащенных с учетом стандартов Ворлдскиллс на 7 рабочих мест (7 кабинок). Используется оборудование: комплект сварочного оборудования для аргонно-дуговой сварки и инструменты..  Педагогический состав – опытные мастера производственного обучения, эксперты Ворлдскиллс. |
| **4** | **Объём программы** | 144 часа. |
| **5** | **Предполагаемый период обучения (планируемое количество недель, примерный график обучения)** | Обучение 5 недель.  Обучение может проходить и в первой, и во второй половине дня (зависит от загруженности мастеров, мастерских). Для каждой группы свое расписание. |
| **6** | **Форма обучения** | очная |
| **7** | **Вид, подвид программы** | Профессиональное обучение (профессиональная подготовка) |
| **8** | **Модули (тема) учебного плана программы (с указанием часов)** | Раздел 1. Теоретическое обучение – 8 часов, в том числе:  Модуль 1. Стандарты Ворлдскиллс и спецификация стандартов Ворлдскиллс по компетенции «Сварочные технологии». Разделы спецификации – 2 часа;  Модуль 2. Актуальные требования рынка труда, современные технологии в профессиональной сфере –2 часа;  Модуль 3. Общие вопросы по работе в статусе самозанятого – 2 часа;  Модуль 4. Требования охраны труда и техники безопасности – 2 часа.  Раздел 2. Профессиональный курс – 130 часов.  Модуль 1 Технология дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе,  в том числе:  теоретические занятия – 21 час;  учебная практика – 109 часов.  Итоговая аттестация – 6 часов. |
| **9** | **Форма итоговой аттестации** | Квалификационный экзамен |
| **10** | **Документ об образовании** | Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца (без присвоения разряда) |
| **11** | **Наименование ПОО, адрес** | г. Хабаровск, ул. Краснореченская 145, каб. 212 (ост. Индустриальная, ост. Промышленно-экономический техникум) |
| **12** | **Официальный сайт образовательной организации** | www.khpet27.ru |
| **13** | **Контактное лицо (ФИО – полностью), контакты (эл. адрес -** **emai**l**, тел.)** | Руководитель учебного центра ДПО и ПО  Малык Татьяна Григорьевна  khpet@mail.ru, 8 (4212) 54-11-10 |
| **14** | **Стоимость обучения** | БЕСПЛАТНО |
|  | **Подтверждение занятости, предоставление в центр обучения документа** | |